

# **Строительство завода комбикормов производительностью от 10 тонн в час до 60 тонн в час**

Полнорационный комбикорм это сложная однородная смесь очищенных и измельчённых до необходимой крупности различных кормовых средств и микродобавок, подверженная специальной обработке с целью повышения её питательности, вырабатываемая по научно обоснованным рецептам и полностью обеспечивающая потребность животных в питательных, минеральных и биологически активных веществах. В зависимости от вида вырабатываемой продукции, которая, в свою очередь, предназначена для определенных видов и половозрастных групп животных, на предприятии применяется единый технологический процесс производства комбикормов для основного взрослого поголовья свиней, а также комбикормов для поросят.

На комбикормовом заводе технологический процесс реализован по следующему варианту построения:

- переработка зернового, гранулированного сырья, шротов в составе смеси;
- переработка белково-витаминно-минерального сырья в составе смеси;
- трехэтапное дозирование и двухэтапное смешивание.

Типовые линии:

- приема и складирования зернового сырья, гранулированного, мучнистого и шротов;
- прием и складирование затаренного в мешки минерального сырья;
- отделения пленок;
- подготовки зернового сырья к дозированию;
- подготовка отрубей, шротов и другого мучнистого сырья к дозированию;
- дозирования, дробления и смешивания БВМД;
- переработки зернового сырья и шротов в составе смеси (дозирование и дробление);
- совместного дозирования и смешивания всех видов сырья;
- приема, складирования и подачи в производство растительных масел, животных жиров;

В целях повышения питательности и эффективности использования комбикормов на предприятии установлена линия углубленной переработки комбикормов - экспандирования с последующим гранулированием.

Производство рассыпного комбикорма, как промежуточного продукта, происходит в производственном корпусе, в котором установлена технологическая линия, позволяющая производить различные рецепты комбикорма. По транспортным коммуникациям компоненты комбикорма: БВМК, измельчённая смесь зерна и шротов, отруби поступают в наддозаторные бункера линии дозирования. Процесс дозирования компьютеризирован.

Одновременно идёт дозирование жидких компонентов на специальных весовых дозаторах. Набор компонентов происходит нарастающим итогом в соответствии с технологической картой.

Сдозированные компоненты подаются в смеситель и смешиваются до получения однородной массы. Продолжительность смешивания 3 минуты. Во время смешивания компонентов в смесителе происходит впрыскивание жидких компонентов (подсолнечное масло, жир).

**СОСТАВ ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ КОРМОВ**

В состав завода входят следующие основные и вспомогательные сооружения:

- Корпус производственного здания. В нем размещены основные технологические линии, блок экспандирования, гранулирования смеситель, дробилки и линия предсмесей, линия финишного напыления.

- Склад затаренных компонентов с линией приемки сырья.

- Котельная.

- Электрощитовая

- Насосная станция системы тушения пожара.

- КПП с лабораторией.

- Весовая.

- Линия затаривания в мешки готовой продукции.

- Блок силосов готовой продукции.